ThermoFlux®

KATALOG 2018

Kessel – Solar – Speicher – Zubehör

16.01.2018

Inhaltsverzeichnis

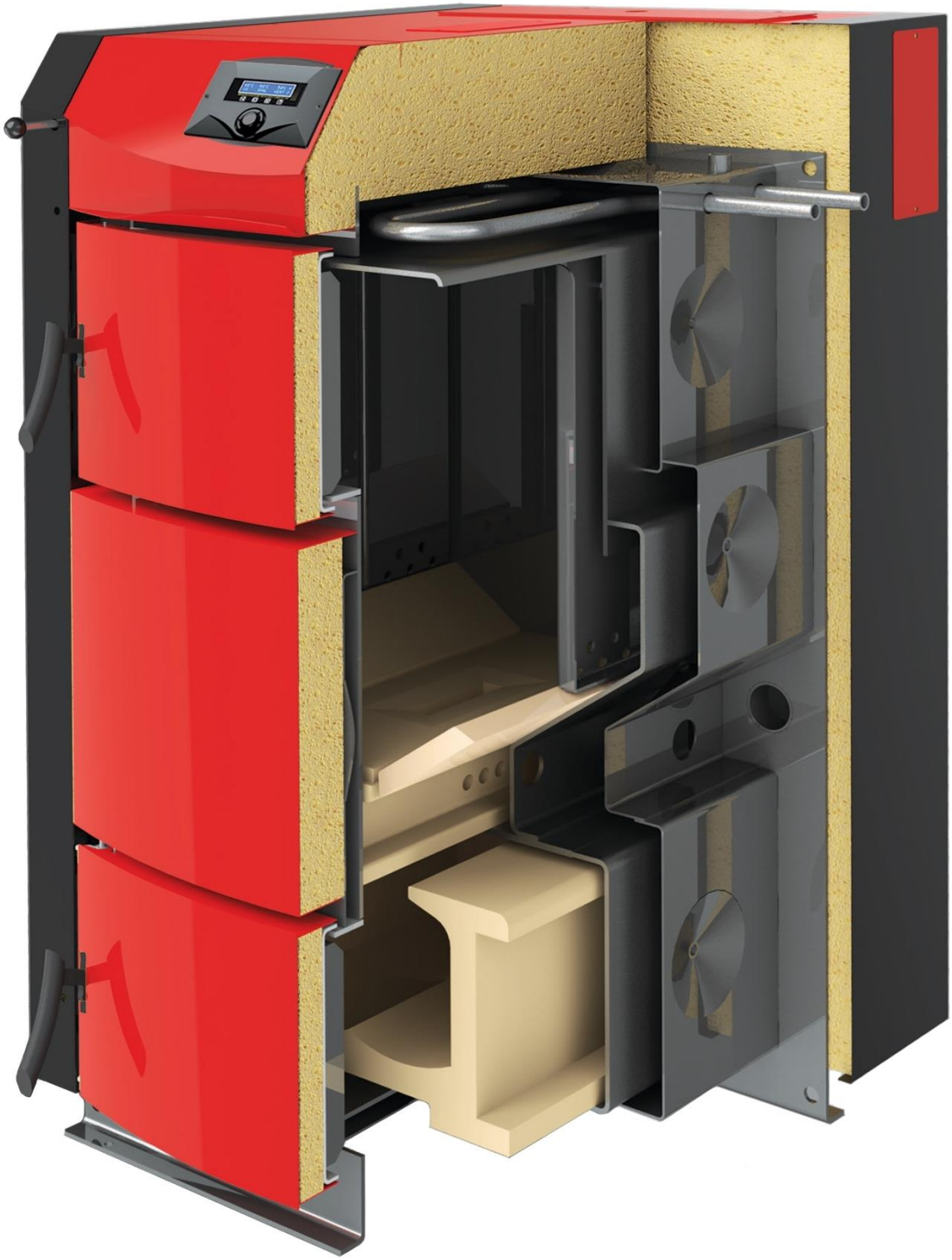
Kessel	
Holzvergaser	3 - 4
Pelletkessel	5 - 10
BAFA Hinweise für Kessel	11 - 12
Pelletkessel Zubehör	13 - 15

Solar	
Röhrenkollektor	16
Flachkollektor	17
BAFA Hinweise für Solarthermie	18

Speicher	
Heizungsspeicher	19 - 22
Hygienekombispeicher	23 - 25
Brauchwasserspeicher	26 - 34

Zubehör	
Zubehör	35 - 38
Zubehör für mögl. BAFA Bezuschussung	39

Kessel



Holzvergaserkessel PID LOGIC LAMBDA

Der ThermoFlux PID Logic Lambda Holzvergaser ist ein Kessel für reine Holzverbrennung, geeignet sind Holz oder Holzbriketts der Klassen A und B.

Der Holzvergaserkessel PID Logic wurde für die Vergasung von festen Brennstoffen entwickelt. Der PID LOGIC verbrennt in der oberen Kammer Holz oder Holzbriketts, die dabei entstehenden Holzgase werden durch eine Düse (Andalusitdüse) in die untere Vergaserkammer geleitet und bei über 1000°C nochmals verbrannt. Den Verbrennungsprozess unterstützt zusätzlich das Saugzuggebläse des Kessels.
Die massive Bauweise mit hochwertigem Kesselstahl, gewährleistet eine lange Lebensdauer des Kessels. Die Brennkammerwände sind standardmäßig aus 6 mm dickem Kesselstahl. Die Türen und die vordere Blende sind mit dicken Keramikteilen ausgekleidet, um übliche Wärmeverluste bei diesen Teilen zu vermeiden.
Geeignete Brennstoffe des Kessels sind Holz oder Holzbriketts der Klassen A und B.
Die Lambda-Steuerung überwacht ständig u.a. die Abgas- und Kesseltemperatur sowie den Sauerstoffanteil im Abgas. Auf Grund dieser Werte steuert die Regelung die Stellmotoren der Primär- und Sekundärluft. Dadurch wird der Verbrennungsprozess automatsch geregelt und optimiert. Durch die Lambdasteuerung ist hier ein Wirkungsgrad von über 92% zu erreichen. Es sind 3 Hydraulikschemen in der Steuerung vorgespeichert. Sie kann einen Heizkreis und Brauchwasserkreis regeln. Die Speicherfühler sowie Anschlüsse für die Pumpen sind bereits vorgesehen.

Holzvergaser	PID LD 25	PID LD 30
Nennleistung	25 kW	30 kW
Gewicht	490 Kg	610 Kg
Wirkungsgrad	90,20%	90,10%
Höhe	1285 mm	1435 mm
Breite	675 mm	765 mm
Tiefe	1130 mm	1130 mm
Höhe Abgasmitte	1000 mm	1135 mm
Abgasanschluss	150 mm	150 mm
Scheitholzlänge	500 mm	500 mm
Füllraumvolumen	98 L	143 L
Empf. Puffergröße	1500 L	2000 L
BImSchV Stufe	2	2
BAFA gefördert	Ja	Ja
Energieefizienzkl.	A+	A+
Artikelnummer	5092	3966
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3.299,00 €	3.699,00 €
RG	1	1

Vorteile:

- Mikroprozessor-Steuerung
- Möglichkeit zur Steuerung eines Heizungs- und eines Warmwasserkreises
- Eingebaute Anschlüsse für Umwälzpumpe und Fühler für Warmwasserspeicher Lambdasonde für präzise Steuerung des Brennvorgangs
- Sehr hoher Wirkungsgrad
- Hervorragende CO- und Feinstaubwerte
- Halbautomatsches Reinigungssystem
- Fühler für Abgase
- Ein Fühler „offene Tür“ und eine Öffnung zur Ableitung der Abgase
- Lufklappen mit Servo-Antrieb zur Regulierung der Lufzufuhr
- Modulierbares Gebläse
- Saugzuggebläse
- Große Brennkammertür zur leichten Beschickung (bis 50 cm Scheitholzlänge)
- Die Brennkammer ist durch eine solide
- Keramik-Verkleidung geschützt
- Okulare an der Tür zum Beobachten des Brennvorgangs

Holzvergaserkessel PID LOGIC

Der ThermoFlux PID Logic Holzvergaser ist ein Kessel für reine Holzverbrennung, geeignet sind Holz oder Holzbriketts der Klassen A und B.

Der Holzvergaserkessel PID Logic wurde für die Vergasung von festen Brennstoffen entwickelt. Der PID LOGIC verbrennt in der oberen Kammer Holz oder Holzbriketts, die dabei entstehenden Holzgase werden durch eine Düse (Andalusitdüse) in die untere Vergaserkammer geleitet und bei über 1000°C nochmals verbrannt. Den Verbrennungsprozess unterstützt zusätzlich das Saugzuggebläse des Kessels.
Die massive Bauweise mit hochwertigem Kesselstahl, gewährleistet eine lange Lebensdauer des Kessels. Die Brennkammerwände sind standardmäßig aus 6 mm dickem Kesselstahl. Die Türen und die vordere Blende sind mit dicken Keramikteilen ausgekleidet, um übliche Wärmeverluste bei diesen Teilen zu vermeiden.
Geeignete Brennstoffe des Kessels sind Holz oder Holzbriketts der Klassen A und B.
Die PID-Steuerung überwacht ständig u.a. die Abgas- und Kesseltemperatur. Aufgrund dieser Werte steuert die Regelung den Verbrennungsprozess. Manuell einstellbare Primär- und Sekundärluft optimieren die Vergasung. Der Kessel erreicht einen Wirkungsgrad von bis zu 90%. Es sind 3 Hydraulikschemen in der Steuerung vorgespeichert. Sie kann einen Heizkreis und Brauchwasserkreis regeln. Die Speicherfühler sowie Anschlüsse für die Pumpen sind bereits vorgesehen.

Holzvergaser	PID 18	PID LD 27	PID 40
Nennleistung	18 kW	27 kW	40 kW
Gewicht	330 Kg	460 Kg	510 Kg
Wirkungsgrad	89,70%	90,00%	89,70%
Höhe	1255 mm	1290 mm	1430 mm
Breite	676 mm	765 mm	765 mm
Tiefe	930 mm	1090 mm	1160 mm
Höhe Abgasmitte	970 mm	1160 mm	1235 mm
Abgasanschluss	150 mm	150 mm	150 mm
Scheitholzlänge	330 mm	500 mm	500 mm
Füllraumvolumen	76 L	132 L	162 L
Empf. Puffergröße	1000 L	1500 L	2000 L
BImSchV Stufe	2	2	2
BAFA gefördert	Ja	Ja	Ja
Energieefizienzkl.	A+	A+	A+
Artikelnummer	3182	3342	3343
Empf. VK inkl. 19% MwSt	2.600,00 €	2.990,00 €	3.600,00 €
RG	1	1	1

Vorteile:

- Möglichkeit zur Steuerung eines Heizungs- und eines Warmwasserkreises
- Eingebaute Anschlüsse für Umwälzpumpe und Fühler für Warmwasserspeicher Lambdasonde für präzise Steuerung des Brennvorgangs
- Sehr hoher Wirkungsgrad
- Halbautomatsches Reinigungssystem
- Modulierbares Gebläse
- Saugzuggebläse
- Große Brennkammertür zur leichten Beschickung (bis 50 cm Scheitholzlänge)
- Die Brennkammer ist durch eine solide Keramik-Verkleidung geschützt
- Okulare an der Tür zum Beobachten des Brennvorgangs

Pelletkessel
HKK Aktive - BIOFLUX

Der ThermoFlux HKK AKTIVE Pelletkessel ist ein kombinierter Kessel für hauptsächliche Pelletverbrennung, die Brennkammer ist aber auch für andere feste Brennstoffe geeignet.

Der Kombiheizkessel HKK Aktive Allesbrenner mit intelligenter Steuerung, integriertem Pelletbrenner und verbrennungsoptimierenden dem Gebläse besitzt die Funktonalität eines Festbrennstoffkessels, welcher durch den Pelletbrenner zur Verbrennung von Pellets erweitert wird.
Der Austausch der Tür ermöglicht den Umbau des traditionellen Kessels auf eine Pelletsanlage. Die Konstruktion wurde so angepasst, dass in keiner der beiden Varianten Kompromisse eingegangen werden müssen. Der Kessel erfüllt im Pelletbetrieb die **BImSchV Stufe 2** und ist **BAFA-Förderbar**.
Der montierte Pelletbrenner ist aus hochwertigem rostfreiem Stahl hergestellt und hält Temperaturen bis 1150° C aus. Der Brenner ist an der unteren Tür des Heizkessels montiert. Mikroprozessorsteuerung, Selbstreinigungssystem und Förderschnecke garantieren das automatisierte Funktionieren des Brenners und das optimale Verbrennen des Brennstoffs.
Der Silobehälter hat ein Fassungsvermögen von 500 L Nutzvolumen ermöglicht das Einfüllen von 280-300 kg Pellets, ø, 6 mm Hochgestellten Boden mit Entleerungsöffnungen und Behälter zur Abscheidung des Pelletstaubs und Reinigung des Silobehälters.

Pelletkessel	HKK BF 17	HKK BF 31	HKK BF 60
Nennleistung	17 kW	31 kW	60 kW
Gewicht Kessel/Silo	264/71 Kg	414/71 Kg	538/71 Kg
Wirkungsgrad	92%	89,90%	91,10%
Höhe	1235 mm	1235 mm	1385 mm
Breite	540 mm	700 mm	760 mm
Tiefe	1250 mm	1375 mm	1495 mm
Höhe Abgasmitte	945 mm	930 mm	1065 mm
Abgasanschluss	150 mm	180 mm	200 mm
Scheitholzlänge	400 mm	500 mm	600 mm
Füllraumvolumen	58 L	97 L	133 L
Empf. Puffergröße	800 L	1000 L	2000 L
BImSchV Stufe	2	2	2
BAFA gefördert	Ja	Ja	Ja
Energieefizienzkl.	A+	A+	A+
Artikelnummer	4277	4434	4363
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3.299,00 €	3.900,00 €	4.900,00 €
RG	1	1	1

Vorteile:

- Eingebaute Mikroprozessorsteuerung steuert den ganzen Heizprozess
- Fotosensor – registriert die Helligkeit der Brennerflamme, je nach Flammenbild bekommt der Brenner mehr oder weniger Brennstoff, auch registriert der Brenner dadurch eine erfolgreiche oder fehlgeschlagene Zündung.
- Innere Förderschnecke fördert die Pellets in die Brennkammer
- Automatsche Zündung über den Fotosensor
- Innovatves Reinigungssystem der Brennkammer
- Stufenweise regelndes Druckgebläse (von 0% bis 100 %)

Pelletkessel
Pell-Flux

Der Thermoflux Pell-Flux Pelletkessel eignet sich besonders für umweltbewusste Verbraucher, die mit Holzpellets heizen, aber auf den Komfort ähnlich einer Gasheizung nicht verzichten möchten.

Der Thermoflux Pellflux hat einen Wirkungsgrad von 90,8 % und ist somit einer der effizientesten Pelletkessel auf dem Markt. Der speziell konstruierte Wassermantel bedeckt die Brennkammer komplett, zudem ist eine Temperaturbeständige Dämmung um den kompletten Kessel gespannt, dadurch wird die Effektivität erhöht. Die **Abgastemperatur liegt unter 130°C** und zeigt somit dass der Großteil der Wärme dem Heizungskreislauf zugeführt wird.
Der Kesselkörper hat eine zylindrische Form, und wird aus hochwertigem Kesselstahl gefertigt. Die Brennkammer besteht aus Kesselstahl mit einer Dicke von 5mm und der Wassermantel hat eine Dicke von 3mm. Die Abmaße des Kessels sind aufgrund seiner Bauweise in der Breite und Tiefe sehr gering.
Der Pelletbehälter des Pell-Flux kann **links oder rechts** montiert werden, dadurch bietet der Kessel viele Möglichkeiten der flexiblen Aufstellung im Heizungsraum oder Keller.
Der Pelletkessel Pellflux verfügt über ein **innovatives Selbstreinigungssystem**, welches die Brennkammer der Anlage reinigt.
Die automatische Ascheaustragung fördert alle Aschereste vom Sammler im Kessel in den externen 25 Liter Aschebehälter. **Es vergehen mehrere Wochen zwischen Reinigung und Entleerung der Aschenlade!**

Pelletkessel	Pell-Flux 15	Pell-Flux 25	Pell-Flux 40
Nennleistung	15 kW	24 kW	40 kW
Gewicht Kessel/Silo	215/71 Kg	258/71 Kg	370/71 Kg
Wirkungsgrad	90,80%	90,80%	90,90%
Höhe	1290 mm	1420 mm	1700 mm
Breite	640 mm	640 mm	700 mm
Tiefe	1280 mm	1480 mm	1420 mm
Höhe Abgasmitte	945 mm	1065 mm	1700 mm
Abgasanschluss	130 mm	130 mm	150 mm
Empf. Puffergröße	500 L	800 L	1500 L
BImSchV Stufe	2	2	2
BAFA gefördert	Ja	Ja	Ja
Energieefizienzkl.	A+	A+	A+
Artikelnummer	3179	3397	3398
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3.500,00 €	3.900,00 €	4.900,00 €
RG	1	1	1

Vorteile:

- Fotosensor zur Flammenüberwachung
- Hoher Wirkungsgrad bis 91 %
- Abgassensor für präzise Steuerung
- Mikroprozessorgesteuerte CPU-Regelung mit LED-Display
- CPU-Regelung mit Ansteuerung der Heizkreis- und Warmwasserpumpe
- Sicherheits-Thermostat STB
- Automatsche Zündung durch Zündstab
- Großer Aschekasten
- Automatsche Ascheaustragung
- Automatische Reinigung Wärmetauscher

Pelletkessel
Pelling ECO

Der ThermoFlux Pelling ECO Pelletkessel ist ein kombinierter Kessel für hauptsächliche Pelletverbrennung, die Brennkammer ist aber auch für Holz als Notbefeuerung geeignet.

Der Pelletskessel ThermoFlux Pelling startet und stoppt selbstständig, abhängig vom Wärmeverbrauch. Die Steuerung des Pelling ist in 3 Stufen modulierend, wie bei vielen Gasfeuerstäten. Das heißt, dass der Kessel ständig versucht, die Leistung dem tatsächlichen Verbrauch anzupassen. Dadurch werden beim Pelling die vielen Starts und Stopps vermieden, welche beispielsweise bei einer Ölfeuerung durchgeführt werden.

Die automatische Zündung und der modulierende Betrieb des ThermoFlux Pelling führen dazu, dass die Holzpellet Förderung das ganze Jahr hindurch mit optimalem Wirkungsgrad betrieben werden kann. Des Weiteren kann der Pelling durch das Einsetzen eines zusätzlichen Scheitholzrosts auch Holz verbrennen.

Die unkomplizierte Steuerung sorgt dafür, dass die Pelletzufuhr gestoppt wird, wenn die Temperatur im Brenner zu hoch wird oder Betriebsstörungen eintreten. Diese Steuerung ist zudem 10-stufig modulierend. Einstellen kann man die Kesseltemperatur, die Förderzeiten der Schnecken und den Abzug.

Die Notbefeuerung Holz wird gewährleistet durch den optionalen Scheitholzrost

Vorteile:

- Vorratsbehälter links oder rechts wählbar
- automatischer Kesselbetrieb durch integrierte Regelung
- preisgünstiger Pelletskessel mit hohem Heizkomfort
- mechanische Brennstoffzufuhr vom Bunker über Förderschnecke
- drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
- niedrige Betriebskosten
- lange Lebensdauer
- automatische Zündung der Pellets
- Hoher Verbrennungswirkungsgrad

Pelletkessel
Pelling ECO

ThermoFlux Pelling ECO Pelletkessel | DATENBLATT

Pelletkessel	Pelling 25	Pelling 35	Pelling 50
Nennleistung	25 kW	35 kW	49 kW
Gewicht	267 Kg	414/71 Kg	538/71 Kg
Wirkungsgrad	91,30%	89,90%	91,10%
Höhe	1245 mm	1385 mm	1385 mm
Kesselbreite	410 mm	510 mm	510 mm
Breite mit Silo klein/groß/maxi	710/910/1010 mm	810/1010mm	810/1010 mm
Tiefe	948 mm	1375 mm	1495 mm
Höhe Abgasmitte	1420 mm	1600 mm	1630 mm
Abgasanschluss	120 mm	120 mm	120 mm
Scheitholzlänge	500 mm	500 mm	500 mm
Empf. Puffergröße	800 L	1200 L	1500 L
BImSchV Stufe	2	2	2
BAFA gefördert	Ja	Ja	Ja
Energieefizienzkl.	A	A	A
Art.-Nr. Behälter Klein links	4309.1	22048	00050EL
Art.-Nr. Behälter Klein rechts	3180.1	22047	22046
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3.449,00 €	3.799,00 €	4.399,00 €
Art.-Nr. Behälter Groß links	4309-M	4016-L	4017-L
Art.-Nr. Behälter Groß rechts	3180-M-R	4016-R	4017-R
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3.549,00 €	3.799,00 €	4.499,00 €
Art.-Nr. Behälter Maxi links	5151-L		
Art.-Nr. Behälter Maxi rechts	5151-R		
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3.699,00 €		
RG	1	1	1

PRODUKTVORSTELLUNG VORANKÜNDIGUNG

Pelletkessel ECO Logic

Der Thermoflux EcoLogic ist ein hochwertiger Kessel und kann sich ohne weiteres in den Bereich der modernsten und besten Kessel auf dem europäischen Markt einfügen.

Der Thermoflux ECO Logic ist mit einer der fortschrittlichsten Mikroprozessorsteuerungen ausgestattet und mittels **TFT-Farb-Touchscreen** bedienbar. Die Steuerung und Kontrolle des Kessels ist dadurch sehr einfach und leicht verständlich.
Die Steuerung unterstützt den **Anschluss von bis zu drei Umwälzpumpen**, einen Mischermotor und ein Warmwasserspeicher. Der Kessel kann auf 10 verschiedene Arten an Zentralheizungsanlagen angepasst werden.
Der Kesselofen ist mit einer **speziellen Schamotte** beschichtet, die für eine hohe Verbrennungstemperatur und damit für eine hohe Energieausnutzung sorgen. Der Kessel verfügt über Systeme zur **automatischen Reinigung** des Brenntopfes, Feuerraum- und Rohrwärmetauschern, dadurch wird der einwandfreie Betrieb des Kessels gewährleistet. Nach dem Verbrauch von 1000 kg Pellets ist eine Reinigung des Aschekastens erforderlich. Eine Komplette Kesselreinigung sollte einmal im Jahr durchgeführt werden.
Als Zubehör ist es möglich, ein **Internetmodul** zu bestellen, das **mit allen Android-, IOS- und Windows-Geräten kompatibel** ist. (Ein- / Ausschalten, Leistung ändern, Temperatur ändern oder programmieren).

Pelletkessel	ECO Logic	ECO Logic	ECO Logic
Nennleistung	25 kW	35 kW	44 kW
Gewicht Kessel	k.A.	k.A.	k.A.
Wirkungsgrad	k.A.	k.A.	k.A.
Höhe	k.A.	k.A.	k.A.
Breite	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Tiefe	k.A.	k.A.	k.A.
Höhe Abgasmitte	k.A.	k.A.	k.A.
Abgasanschluss	k.A.	k.A.	k.A.
Empf. Puffergröße	800 L	1200 L	1500 L
BImSchV Stufe	2	2	2
BAFA gefördert	Ja	Ja	Ja
Energieefizienzkl.	k.A.	k.A.	k.A.
Artikelnummer	ECOL25	ECOL35	ECOL44
Empf. VK inkl. 19% MwSt	k.A.	k.A.	k.A.
RG	1	1	1

Vorteile:

- automatischen Reinigung
- TFT-Farb-Touchscreen
- Anschluss von bis zu drei Umwälzpumpen
- speziellen Schamotteverkleidung für hohe Energieausnutzung
- Ansteuerung Mischermotor
- Überwachung Warmwasserspeicher
- Optional Internetmodul

Pelletkessel Compact

Der Thermoflux Compact Pelletkessel eignet sich besonders für umweltbewusste Verbraucher, die mit Holzpellets heizen und aufgrund einer kleinen Stellfläche eine kompakte Lösung suchen.

Der Thermoflux Compact Logic besitzt eine **eingebaute Umwälzpumpe** die mittels der verbauten Steuerung eingestellt und betrieben werden kann. **Die Steuerung** kann zudem auch eine Brauchwasserpumpe bedienen. Des Weiteren bietet Sie die Steuerung mittels Puffertemperatur, Witterungsfühlers oder mittels Abgasfühlers.
Der Kesselbrenner verfügt über eine **automatische Reinigung**
Das integrierte Pelletsilo sowie das Integrierte Ausdehnugsgefäß sorgen für eine Platzsparende Bauweise und Aufstellung der Heizung.
Als Zubehör ist es möglich, ein **Internetmodul** zu bestellen, das **mit allen Android-, IOS- und Windows-Geräten kompatibel** ist. (Ein- / Ausschalten, Leistung ändern, Temperatur ändern oder programmieren).

Pelletkessel	Compact 18
Nennleistung	18 kW
Gewicht Kessel	252 Kg
Wirkungsgrad	90,60%
Höhe	1260 mm ±15 mm
Breite	625
Tiefe	790
Höhe Abgasmitte	370 mm
Abgasanschluss	100 mm
Empf. Puffergröße	800 L
BImSchV Stufe	2
BAFA gefördert	Ja
Energieefizienzkl.	A+
Artikelnummer	7505
Empf. VK inkl. 19% MwSt	3250
RG	1

Vorteile:

- automatischen Reinigung
- integriertes Ausdehnungsgefäß
- integrierte Umwälzpumpe
- integriertes Pelletsilo
- Kompakte Bauweise
- Anschluss von bis zu drei Umwälzpumpen
- Optional Internetmodul

BAFA (stand 16.01.2018)

Was wird gefördert? (Beispiel BASISFÖRDERUNG* BIOMASSE)

	Basisförderung* 2000,- €	+		Zusatzförderung für Pufferspeicher Min 55L/kW 500,-€	**Gesamtförderung =2500,-€**
	Basisförderung* 2000,- €	+		Zusatzförderung für Pufferspeicher Min 55L/kW 500,-€	**Gesamtförderung =2500,-€**
	Basisförderung* 3000,- €	+		Zusatzförderung für Pufferspeicher Min 30L/kW 500,-€	**Gesamtförderung =3500,-€**
	Basisförderung* 3000,- €	+		Zusatzförderung für Pufferspeicher Min 30L/kW 500,-€	**Gesamtförderung =3500,-€**
	Basisförderung* 3000,- €	+		Zusatzförderung für Pufferspeicher Min 30L/kW 500,-€	**Gesamtförderung =3500,-€**

*Beispiel: Basisförderung, es gibt auch weitere Zuschussmöglichkeiten wie z.B. Innovationsförderung, Partikelabscheidung, Nachrüstung etc., diese können Sie jederzeit bei uns erfragen oder bei der BAFA einsehen.

Wann wird gefördert bei BIOMASSE Basisförderung?

- Anlagen zur Verfeuerung von fester Biomasse im Rahmen der Basisförderung sind nur im Gebäudebestand förderbar. Ein Gebäude zählt zum Gebäudebestand, wenn zum Zeitpunkt der Inbetriebnahme der beantragten Anlage seit mehr als zwei Jahren ein anderes Heizungs- oder Kühlsystem installiert ist.
- Errichtung von Biomasseanlagen von 5 Kilowatt bis einschließlich 100 Kilowatt Nennwärmeleistung
- Biomasseanlagen müssen bestimmte technische Anforderungen und Umweltstandards erfüllen. Außerdem muss der hydraulischen Abgleich der Heizungsanlage nachgewiesen werden.
- Scheitholzvergaserkessel sind nur förderfähig mit einem Pufferspeicher von 55 l/kW.

BAFA (stand 16.01.2018)

WICHTIGE NEUERUNG
Änderung bei Antragstellung ab 2018

Ab dem 1. Januar 2018 ist die Förderung für Heizungen mit erneuerbaren Energien immer vor Umsetzung der Maßnahme bzw. Vertragsschluss mit dem Installateur beim BAFA zu beantragen. Die Antragstellung erfolgt ab diesem Zeitpunkt ausschließlich online.
Übergangsfrist für Inbetriebnahmen im Jahr 2017: Antragsteller, die ihre Heizungsanlage 2017 in Betrieb nehmen, können den Förderantrag noch innerhalb von neun Monaten nach der Inbetriebnahme stellen. Bei Inbetriebnahmen im Jahr 2018: Für Anlagen, für die 2017 der Auftrag erteilt bzw. der Vertrag abgeschlossen wurde, müssen die Inbetriebnahme der Anlage sowie die Antragstellung bis spätestens zum 30. September 2018 erfolgt sein. Der Antrag ist in diesem Fall nach Inbetriebnahme zu stellen.

Was wird gefördert?

Errichtung und Erweiterung von Biomasseanlagen für die thermische Nutzung von 5 bis 100 Kilowatt Nennwärmeleistung:

- Kessel zur Verbrennung von Biomassepellets und Hackschnitzeln
- Pelletöfen mit Wassertasche
- Kombinationskessel zur Verbrennung von Biomassepellets bzw. Holzhackschnitzeln und Scheitholz
- Besonders emissionsarme Scheitholzvergaserkessel
- Nachrüstung mit einer Einrichtung zur Brennwertnutzung
- Nachrüstung mit einer Einrichtung zur Staubminderung
- Bereitstellung von Prozesswärme

Wie wird gefördert?

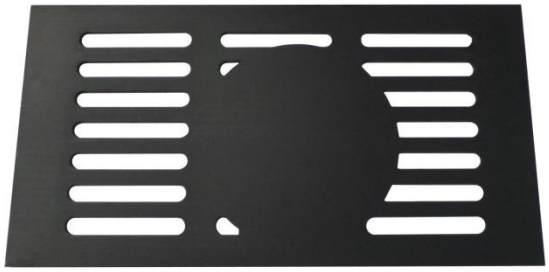
Das BAFA zahlt Zuschüsse an den Hausbesitzer bzw. Betreiber einer Anlage. Die Förderung muss beim BAFA beantragt werden. Das BAFA stellt auf seiner Internetseite Antragsformulare zum Herunterladen zur Verfügung. Auch die elektronische Antragstellung ist möglich.

Höhe der Zuschüsse?

Die Höhe der Zuschüsse ist in einer Förderrichtlinie festgelegt, die vom zuständigen Bundesministerium erlassen wurde. Nach den derzeit geltenden Förderrichtlinien (Stand: April 2015) beträgt der Zuschuss für Anlagentyp Förderung

- Pelletofen mit Wassertasche 80 Euro/kW, mindestens 2.000 Euro
- Pelletkessel 80 Euro/kW, mindestens 3.000 Euro
- Pelletkessel mit neu errichtetem Pufferspeicher 80 Euro/kW, mindestens 3.500 Euro
- Scheitholzvergaserkessel pauschal 2.000 Euro je Anlage
- Hackschnitzelkessel pauschal 3.500 Euro je Anlage

Scheitholzrost Pelling



Der Scheitholzrost dient der Notbefeuerung für den Pelling

Scheitholzrost für den BAFA geförderten Pelletkessel Pelling ECO inklusive Brennerschalenabdeckung

	Scheitholz-rost 25	Scheitholz-rost 35	Scheitholz-rost 50
Gewicht	5 Kg	7 Kg	9 Kg
Artikelnummer	8001	8001.1	8001.2
Empf. VK inkl. 19% MwSt	60,00 €	60,00 €	60,00 €
RG	2	2	2

Pelletbrenner Bioflux

Anbaubrenner werden in Pelletkesseln oder auch in umrüstbaren Öl-, Gas- und Holz- Festbrennstofesseln eingesetzt.

Der Pelletbrenner BIOFLUX ist für die Verbrennung von Holzpellets mit einem Durchmesser von 6–8 mm ausgelegt. Die Kessel sind so konstruiert, dass der Pelletbrenner sowohl an der linken, als auch an der rechten Seite des Kessels angebracht werden kann.
Anbaubrenner sind Pelletbrenner, die bei entsprechender Dimensionierung auch höheren Leistungen über 30 Kilowatt erzielen können. Da keine mechanischen Teile vorhanden sind, ist dieser Pelletbrenner sehr wartungsfreundlich. Am oberen Teil des Gehäuses gibt es eine Zufuhrrinne mit einer Stahlklappe, dadurch wird ein gefährlicher Rückbrand verhindert.
Die Brennerkonstruktion besteht aus zwei Teilen: dem inneren Rohr, der Bereitstellung der Brennkammer und dem äußeren Teil mit Stahlblechgehäuse-Abdeckung. Unter dem Gehäuse befinden sich die Gebläsekammer, der Heizstab für die automatsche Zündung, das Gebläse, sowie die Anschlüsse mit Steckverbindung für die tektonische Verbindung. Im oberen Teil des Gehäuses befindet sich der Füllschacht mit Rückbrandsicherung. Der Brenner ist mit der Förderschnecke verbunden.

Pelletkessel	Bioflux 25	Bioflux 40	Bioflux 70
Nennleistung	25 kW	40 kW	70 kW
Gewicht	17 Kg	23 Kg	26 Kg
Wirkungsgrad	96%	96%	96%
Höhe	575 mm	575 mm	575 mm
Länge	615 mm	700 mm	750 mm
Tiefe	245 mm	300 mm	350 mm
Artikelnummer	3181	4259	4260
Empf. VK inkl. 19% MwSt	1.899,00 €	2.199,00 €	2.700,00 €
RG	1	1	1

Vorteile:

- automatisiertes Anzünden und Fördern der Pellets
- automatischen Reinigung
- Steuerung einer Pumpe für die Heizungsinstallation
- Steuerung der Pumpe für Brauchwasser
- Steuerung eines Zimmerthermostats
- Timer
- Fotosensor

Pelletbehälter
FH 500

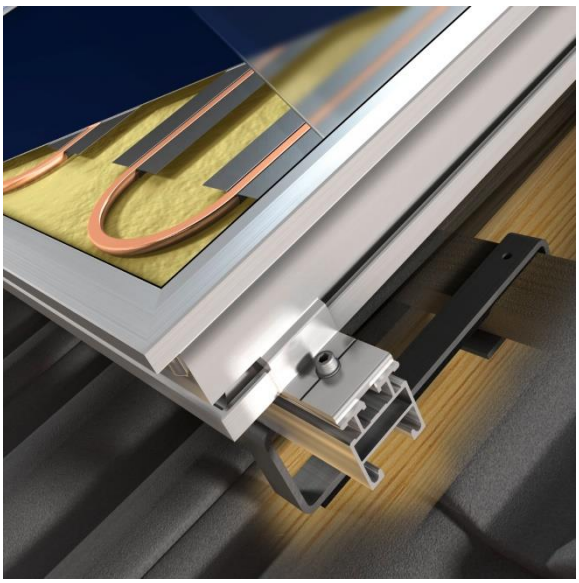
Der Silobehälter dient der Bevorratung von Pellets.

Ein Fassungsvermögen von 500 l Nutzvolumen ermöglicht das Einfüllen von 280–300 kg Pellets (ø 6 mm). Das Silo hat einen hochgestellten Boden mit Entleerungsöffnungen sowie einen Behälter, in welchem sich der Pelletstaub befindet. Eine Entleerung des Behälters ist nicht erforderlich.

Pelletbehälter	FH 500
Fassungsvolumen	500 L
Gewicht	82 Kg
Höhe	1260 mm
Breite	772 mm
Tiefe	730 mm
Artikelnummer	4261
Empf. VK inkl. 19% MwSt	295,00 €
RG	1

Vorteile:

- Der Behälter ist aus kaltgewalztem, PVC-beschichtetem Stahl gefertigt
- Die Schrägkonstrukton der Sammelplatten reduziert wesentlich die erforderliche Mindestmenge an Pellets.
- Die im Silobehälter gelagerten Pellets werden der Reihenfolge des Einfüllens nach verbraucht.
- Ein bequemer Deckel mit Sperrvorrichtung ermöglicht das sichere Einfüllen der Pellets.
- Je nach Ausrichtung des Silobehälters ist rechts- oder linksseitge Montage des Staubbehälters möglich



Flachkollektor
TFK Premium 2.3

Ästhetisches Design | hohe Effizienz | Universale Montage | hochwertige, korrosionsfeste Materialien | sehr lange Lebensdauer

Dank der patentierten WLT®-Technologie und einer hochselektiven Absorberschicht ermöglichen sie den bestmöglichen solaren Ertrag. Das Prinzip ist raffiniert durchdacht und verblüffend effektiv.
Beim WLT-System verteilt sich die Wärme deutlich sichtbarer über die gesamte Fläche.
Mit dem WLT-Verfahren wird die Korrosion der Kollektoren auf ein absolutes Minimum reduziert.
Die 360° Umschließung der D-förmigen Absorberrohre ermöglichen eine bis zu 20% bessere Wärmeübertragung.

Kollektor	TFK Premium 2.3
Bruttofläche gem. BAFA	2,34m²
Gewicht	40 Kg
Länge	2043 mm
Breite	1143 mm
Tiefe	80 mm
BAFA gefördert	Ja
Artikelnummer	255274
Empf. VK inkl. 19% MwSt	659,00 €
RG	4

Vorteile:

- Gleichmäßiger Wärmeaustausch
- weniger Korrosion
- patentierte Wärmeleittechnologie
- höchste Effizienz bei der Wärmeübertragung

Röhrenkollektor SRC

Ästhetisches Design | hohe Effizienz | Universale Montage | hochwertige, korrosionsfeste Materialien | sehr lange Lebensdauer

Technische Besonderheiten:

- Vakuumröhren aus thermisch gestärktes Borsilikat-Glas
- Selektive Beschichtung für effektive Absorption des Sonnenlichts
- Wärmeleitende Rohre aus Kupfer Typ Heat-Pipe TU (1), mit einer minimalen Anzahl von Schweißnähten und verringerte Ablagerungsmöglichkeit. Das Rohrsystem ist auf Dichtheit getestet.
- Universale Verbindung der beiden Rohre, als Ein- oder Ausgang. Abhängig von der Verbindungsrichtung wir der Fühler für das warme Ende in einer, der für diesen Zweck vorgesehenen Buchsen nach links oder rechts platziert.
- Widerstandsfähig bei Wind, Hagel, Schnee und Staub

Das Heat Pipe besteht aus zwei konzentrisch liegende Glasrohren und Vakuum dazwischen. Die Oberfläche des Innenrohres ist mit selektiver Beschichtung für maximale Absorption der Sonnenstrahlen und hoher Wirkungsgrad beschichtet. Im Zentrum des Heat Pipes befindet sich ein leeres Kupferröhrchen, in dem Prozesse der Verdampfung einer unschädlichen Flüssigkeit stattfinden. Diese Flüssigkeit leitet die Wärme nach oben zum Kollektorknoten, wo sie denn an der wärmeleitenden Flüssigkeit abgegeben wird.

Kollektor	SRC 15	SRC 20	SRC 30
Bruttofläche gem. BAFA	2,36m²	3,11m²	4,55m²
Gewicht	43 Kg	57 Kg	86 Kg
Länge	1980 mm	1980 mm	1980 mm
Breite	1190 mm	1570 mm	2300 mm
Tiefe	125 mm	125 mm	125 mm
BAFA gefördert	Ja	Ja	Ja
Artikelnummer	SRC15	SRC20	SRC30
Empf. VK inkl. 19% MwSt	649,00 €	699,00 €	899,00 €
RG	4	4	4

BAFA (stand 16.01.2018)

Was wird gefördert? (Beispiel: BASISFÖRDERUNG zur ausschließlichen Warmwasserbereitung)

	Basisförderung* **500,- €** **Mindestvoraussetzungen in der Basisförderung** **Kollektorfläche ≥ 3 m², Pufferspeichervolumen min 200 l** + 50,- € je zusätzlich installiertem Quadratmeter m² Bruttokollektorfläche
	Basisförderung* **500,- €** **Mindestvoraussetzungen in der Basisförderung** **Kollektorfläche ≥ 3 m², Pufferspeichervolumen min 200 l** + 50,- € je zusätzlich installiertem Quadratmeter m² Bruttokollektorfläche

*Beispiel: Basisförderung, es gibt auch weitere Zuschussmöglichkeiten können Sie jederzeit bei uns erfragen oder bei der BAFA einsehen.

Förderbeispiel: Solarthermieanlage zur **ausschließlichen Warmwasserbereitung**

Die Basisförderung beträgt 50 Euro je angefangenem Quadratmeter (m²) Bruttokollektorfläche, mindestens jedoch: 500 Euro je Anlage.

Voraussetzungen Basisförderung zur Ausschließlichen Warmwasserbereitung

- Minimale Bruttokollektorfläche: 3 m²
- Maximale Bruttokollektorfläche: 40 m²
- Pufferspeichervolumen mind. 200 Ltr.
  (gilt für alle Kollektortypen)

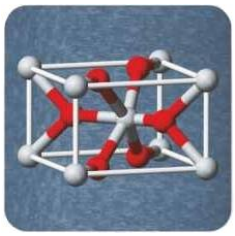
Technische Voraussetzungen

- Speichervolumen: Mindestens 200 Liter (Wärmespeichermedium = Wasser)
- Einbau mindestens eines Funktionskontrollgeräts/Wärmemengenzählers
- Zusätzlich bei Vakuumröhrenkollektoren ab 20 m² Bruttokollektorfläche: Mindestens ein Wärmemengenzähler im Kollektorkreislauf
- Zusätzlich bei Flachkollektoren ab 30 m² Bruttokollektorfläche: Mindestens ein Wärmemengenzähler im Kollektorkreislauf

Weiterhin wird gefördert

- Ausschließlichen Warmwasserbereitung
- Ausschließlichen Raumheizung
- Kombinierten Warmwasserbereitung und Raumheizung
- Zuführung der Wärme in ein Wärmenetz

Pufferspeicher

	**Emaille** Das Heißwasser wirkt aggressiv gegen Metalle. Die Warmwasserspeicher sind mit hochwertiger Emaille beschichtet, die Schutz gegen Korrosionen leisten. Das Email wird als flüssiger Überzug innen aufgetragen. Nach dem Trocknen entsteht eine einwandfrei glatte Fläche, die Ablagerungen verhindert. So wird die Reinheit des gespeicherten Brauchwassers und auch der Korrosionsschutz des Wasserbehälters gewährleistet.	**Korrosionsschutz** In allen Warmwasserspeicher-Modellen mit Emaillebeschichtung sind zum Sekundärschutz vor Korrosion Anodenschutz-Vorrichtungen eingebaut. Minderung des elektrischen Potentials des Behälters durch elektrische und galvanische Polarisation. Die Metallteile, welche vom Wasser berührt werden, werden mit einem Schutzüberzug beschichtet.	
	Isolierung Die Qualität und die Stärke der Isolierung sind entscheidend für die Effizienz eines Speichers. Alle Brauchwasserspeicher mit einem Fassungsvermögen bis 500 Liter sind mit einer 50 mm starken Polyurethan-Hartschaum-Schichtummantelt, alle anderen Modelle und Brauchwasserspeicher mit einem Fassungsvermögen über 500 Liter, sind mit einer 100 mm abnehmbaren Isolierung aus Vlies versehen.	**Heizpatrone** Die Speicher sind optional auch mit einem Heizstab erhältlich. Der Satz besteht aus einer Heizpatrone und ein Thermostat mit eingebautem Überhitzungsschutz. Das Thermostat ist von 30°C ÷ 80°C einstellbar. Der Überhitzungsschutz springt bei einer Wassertemperatur von 95°C an.	
	Rohstoff Alle Produkte werden aus ausgesuchten hochwertigen Werkstoffen hergestellt, die für beste Leistungen und lange Lebensdauer sorgen.	**Flansch** Der große Flansch im unteren Teil der Brauchwassertanks ermöglicht einen bequemen Zugang zum Speicherinneren, zwecks Wartung und Reinigung. Der Flansch wird mit einem emaillierten Deckel und einer Dichtung verschlossen. Je nach Bedarf kann der Deckel mit oder ohne Muffe für eine Heizpatrone sein.	
	Erneuerbare Energie Unsere Warmwasserspeicher ermöglichen den Einsatz externer Quellen erneuerbarer Energien, z.B. Solarthermie, Photovoltaik, Biomasse-Kessel, Wärmepumpe usw.	**Wärmetauscher** Die Pufferspeicher sind in Varianten ohne oder mit einem bzw. zwei Glattrohr-Wärmetauschern zur indirekten Beheizung externer Energiequellen wie Solarsysteme, Biomasse-Kessel, Wärmepumpen usw. erhältlich. Zwecks höherer Effizienz, sind alle Wärmetauscher mit großer Fläche entwickelt worden.	

Heizungsspeicher PBM

Heizungsspeicher | 100mm Vliesisolierung | 90° Anschlüsse | ohne Stahlwärmetauscher | Anwendung Heizungswasser

Dieser Pufferspeicher mit Schichtleitblechen von Thermoflux mit ausreichenden Anschlüssen wird in Heizungs-, Festbrennstoff- und Solaranlagen sowie Blockheizkraftwerken eingesetzt. Der Behälter des Speichers ist aus hochwertigem Qualitätsstahl.
Für die Gewährleistung einer optimalen Montage sind die Muffen des Pufferspeichers in einem Winkel von 90° angeordnet. Dadurch ist auch die Verbindung mit mehreren Thermoflux Pufferspeichern, speziell auch mit unseren Speicher-Verbindern möglich.
Bei diesem Speicher handelt es sich um einen reinen Heizungspufferspeicher ohne Wärmetauscher, somit bietet er keine Möglichkeit zukünftig z.B. eine Solaranlage o.ä. anzubinden, da die Wärmetauscher fest eingeschweißt werden, können Sie nicht nachgerüstet werden.

Pufferspeicher	PBM 300	PBM 500	PBM 800	PBM 1000	PBM 1500	PBM 2000
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Isolierung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	750 mm	850 mm	990 mm	990 mm	1200 mm	1400 mm
Durchmesser Behälter	550 mm	650 mm	790 mm	790 mm	1000 mm	1200 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1460 mm	1750 mm	1886 mm	2089 mm	2290 mm	2181 mm
Montage Höhe	1431 mm	1727 mm	1877 mm	2073 mm	2192 mm	2200 mm
Gewicht	69,5 Kg	93,3 Kg	124,4 Kg	144 Kg	228,2 Kg	280,5 Kg
Energieeffizienzkl.	D	C				
Artikelnummer	6908	8768	8752	8751	8769	8831
Empf. VK inkl. 19% MwSt	424,16 €	428,61 €	535,50 €	632,19 €	974,87 €	1.405,90 €
RG	3	3	3	3	3	3

Heizungsspeicher PBMR

Heizungsspeicher | 100mm Vliesisolierung | 90° Anschlüsse | mit einem Stahlwärmetauscher | Anwendung Heizungswasser

Dieser Pufferspeicher mit Schichtleitblechen von Thermoflux mit ausreichenden Anschlüssen wird in Heizungs-, Festbrennstoff- und Solaranlagen sowie Blockheizkraftwerken eingesetzt. Der Behälter des Speichers ist aus hochwertigem Qualitätsstahl.
Für die Gewährleistung einer optimalen Montage sind die Muffen des Pufferspeichers in einem Winkel von 90° angeordnet. Dadurch ist auch die Verbindung mit mehreren Thermoflux Pufferspeichern, speziell auch mit unseren Speicher-Verbindern möglich.
Bei diesem Speicher handelt es sich um einen reinen Heizungspufferspeicher mit einem Wärmetauscher, somit bietet er die Möglichkeit zukünftig z.B. eine Solaranlage o.ä. anzubinden.

Pufferspeicher	PBMR 300	PBMR 500	PBMR 800	PBMR 1000	PBMR 1500	PBMR 2000
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Stahlwärmetauscher unten	0,9 m²	1,6 m²	2,3 m²	2,48 m²	3,4 m²	4,9 m²
Isolierung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	750 mm	850 mm	990 mm	990 mm	1200 mm	1400 mm
Durchmesser Behälter	550 mm	650 mm	790 mm	790 mm	1000 mm	1200 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1460 mm	1750 mm	1886 mm	2089 mm	2290 mm	2181 mm
Montage Höhe	1431 mm	1727 mm	1877 mm	2073 mm	2192 mm	2200 mm
Gewicht	84,5 Kg	118,3 Kg	160,4 Kg	182,0 Kg	280,2 Kg	355,5 Kg
Energieeffizienzkl.	D	C				
Artikelnummer	6910	8767	8766	8782	8770.2	8833
Empf. VK inkl. 19% MwSt	490,86 €	576,84 €	585,74 €	687,04 €	1.103,73 €	1.528,30 €
RG	3	3	3	3	3	3

Heizungsspeicher PBMRR

Heizungsspeicher | 100mm Vliesisolierung | 90° Anschlüsse | mit zwei Stahlwärmetauschern | Anwendung Heizungswasser

Dieser Pufferspeicher mit Schichtleitblechen von Thermoflux mit ausreichenden Anschlüssen wird in Heizungs-, Festbrennstoff- und Solaranlagen sowie Blockheizkraftwerken eingesetzt. Der Behälter des Speichers ist aus hochwertigem Qualitätsstahl.
Für die Gewährleistung einer optimalen Montage sind die Muffen des Pufferspeichers in einem Winkel von 90° angeordnet. Dadurch ist auch die Verbindung mit mehreren Thermoflux Pufferspeichern, speziell auch mit unseren Speicher-Verbindern möglich.
Bei diesem Speicher handelt es sich um einen reinen Heizungspufferspeicher mit zwei Wärmetauschern, somit bietet er die Möglichkeit zukünftig z.B. eine Solaranlage o.ä. anzubinden.

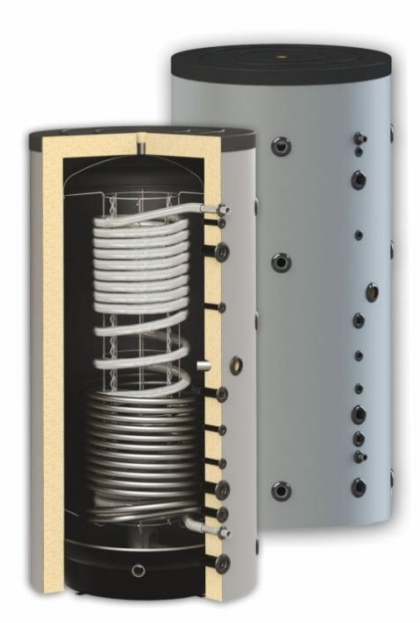
Pufferspeicher	PBMRR 300	PBMRR 500	PBMRR 800	PBMRR 1000	PBMRR 1500	PBMRR 2000
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Stahlwärmetauscher oben	0,4 m²	1,1 m²	1,71 m²	1,71 m²	1,93 m²	2 m²
Stahlwärmetauscher unten	0,9 m²	1,6 m²	2,3 m²	2,48 m²	3,4 m²	4,9 m²
Isolierung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	750 mm	850 mm	990 mm	990 mm	1200 mm	1400 mm
Durchmesser Behälter	550 mm	650 mm	790 mm	790 mm	1000 mm	1200 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1460 mm	1750 mm	1886 mm	2089 mm	2290 mm	2181 mm
Montage Höhe	1431 mm	1727 mm	1877 mm	2073 mm	2192 mm	2200 mm
Gewicht	91,5 Kg	136,3 Kg	187,4 Kg	209,0 Kg	310,2 Kg	386,5 Kg
Energieeffizienzkl.	D	C				
Artikelnummer	6911	8801	8800	8812	8804	8830
Empf. VK inkl. 19% MwSt	513,10 €	622,79 €	714,70 €	830,95 €	1.244,29 €	1.707,53 €
RG	3	3	3	3	3	3

Hygienespeicher HYGB

Hygienespeicher | 100mm Vliesisolierung | 90° Anschlüsse | ohne Stahlwärmetauscher | Anwendung Heizungswasser mit kombinierter Brauchwassererwärmung über Edelstahlwärmetauscher

Dieser Pufferspeicher mit Schichtleitblechen von Thermoflux mit ausreichenden Anschlüssen wird in Heizungs-, Festbrennstoff- und Solaranlagen sowie Blockheizkraftwerken eingesetzt. Der Behälter des Speichers ist aus hochwertigem Qualitätsstahl.
Für die Gewährleistung einer optimalen Montage sind die Muffen des Pufferspeichers in einem Winkel von 90° angeordnet. Dadurch ist auch die Verbindung mit mehreren Thermoflux Pufferspeichern, speziell auch mit unseren Speicher-Verbindern möglich.
Bei diesem Speicher handelt es sich um einen Hygienekombispeicher ohne zusätzlichen Stahlwärmetauscher, somit bietet er keine Möglichkeit zukünftig z.B. eine Solaranlage o.ä. anzubinden, da die Wärmetauscher fest eingeschweißt werden, können Sie nicht nachgerüstet werden.

Hygienespeicher	HYGB 500	HYGB 800	HYGB 1000	HYGB 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck Puffer	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Betriebsdruck Edelstahlwärmetauscher	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Edelstahlwärmetauscher	5,06 m² 20 L	6,11 m² 25 L	6,11 m² 25 L	8,93 m² 36 L
Isolierung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	850 mm	990 mm	990 mm	1200 mm
Durchmesser Behälter	650 mm	790 mm	790 mm	1000 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1750 mm	1890 mm	2090 mm	2220 mm
Montage Höhe	1720 mm	1865 mm	2074 mm	2262 mm
Gewicht	147,3 Kg	181,4 Kg	193 Kg	313,2Kg
Energieeffizienzkl.	D			
Artikelnummer	8757	8759	8755	8810
Empf. VK inkl. 19% MwSt	879,74 €	1.046,09 €	1.212,31 €	1.719,92 €
RG	3	3	3	3



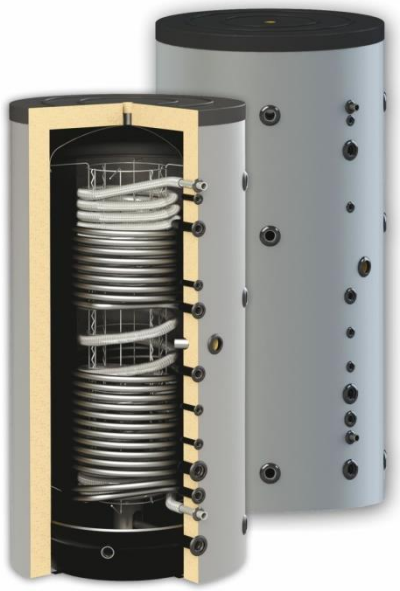
Hygienespeicher HYGBR

Hygienespeicher | 100mm Vliesisolierung | 90° Anschlüsse | mit einem Stahlwärmetauscher | Anwendung Heizungswasser mit kombinierter Brauchwassererwärmung über Edelstahlwärmetauscher

Dieser Pufferspeicher mit Schichtleitblechen von Thermoflux mit ausreichenden Anschlüssen wird in Heizungs-, Festbrennstoff- und Solaranlagen sowie Blockheizkraftwerken eingesetzt. Der Behälter des Speichers ist aus hochwertigem Qualitätsstahl.
Für die Gewährleistung einer optimalen Montage sind die Muffen des Pufferspeichers in einem Winkel von 90° angeordnet. Dadurch ist auch die Verbindung mit mehreren Thermoflux Pufferspeichern, speziell auch mit unseren Speicher-Verbindern möglich.
Bei diesem Speicher handelt es sich um einen Hygienekombispeicher mit einem Wärmetauscher, somit bietet er die Möglichkeit zukünftig z.B. eine Solaranlage o.ä. anzubinden.

Hygienespeicher	HYGBR 500	HYGBR 800	HYGBR 1000	HYGBR 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck Puffer	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Betriebsdruck Edelstahlwärmetauscher	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Edelstahlwärmetauscher	5,06 m² 20 L	6,11 m² 25 L	6,11 m² 25 L	8,93 m² 36 L
Stahlwärmetauscher unten	1,6 m²	2,3 m²	2,48 m²	3,4 m²
Isolierung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	850 mm	990 mm	990 mm	1200 mm
Durchmesser Behälter	650 mm	790 mm	790 mm	1000 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1750 mm	1890 mm	2090 mm	2220 mm
Montage Höhe	1720 mm	1865 mm	2074 mm	2262 mm
Gewicht	162,3 Kg	186,4 Kg	218,0 Kg	313,2 Kg
Energieeffizienzkl.	D			
Artikelnummer	8784	8763	8756	8807
Empf. VK inkl. 19% MwSt	988,94 €	1.174,56 €	1.357,34 €	1.894,70 €
RG	3	3	3	3

Hygienespeicher HYGBRR



Hygienespeicher | 100mm Vliesisolierung | 90° Anschlüsse | mit zwei Stahlwärmetauschern | Anwendung Heizungswasser mit kombinierter Brauchwassererwärmung über Edelstahlwärmetauscher

Dieser Pufferspeicher mit Schichtleitblechen von Thermoflux mit ausreichenden Anschlüssen wird in Heizungs-, Festbrennstoff- und Solaranlagen sowie Blockheizkraftwerken eingesetzt. Der Behälter des Speichers ist aus hochwertigem Qualitätsstahl.
Für die Gewährleistung einer optimalen Montage sind die Muffen des Pufferspeichers in einem Winkel von 90° angeordnet. Dadurch ist auch die Verbindung mit mehreren Thermoflux Pufferspeichern, speziell auch mit unseren Speicher-Verbindern möglich.
Bei diesem Speicher handelt es sich um einen Hygienekombispeicher mit zwei Wärmetauschern, somit bietet er die Möglichkeit zukünftig z.B. eine Solaranlage o.ä. anzubinden.

Hygienespeicher	HYGBRR 500	HYGBRR 800	HYGBRR 1000	HYGBRR 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck Puffer	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Betriebsdruck Edelstahlwärmetauscher	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Edelstahlwärmetauscher	5,06 m² 20 L	6,11 m² 25 L	6,11 m² 25 L	8,93 m² 36 L
Stahlwärmetauscher oben	1,1 m²	1,71 m²	1,71 m²	1,93 m²
Stahlwärmetauscher unten	1,6 m²	2,3 m²	2,48 m²	3,4 m²
Isolierung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	850 mm	990 mm	990 mm	1200 mm
Durchmesser Behälter	650 mm	790 mm	790 mm	1000 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1750 mm	1890 mm	2090 mm	2220 mm
Montage Höhe	1720 mm	1865 mm	2074 mm	2262 mm
Gewicht	172,3 Kg	216,4 Kg	248,0 Kg	383,2 Kg
Energieeffizienzkl.	D			
Artikelnummer	8809	8802	8762	8808
Empf. VK inkl. 19% MwSt	1.095,50 €	1.126,79 €	1.299,70 €	2.069,48 €
RG	3	3	3	3

Brauchwasserspeicher TBWSR

Brauchwasserspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt bis 500 Liter| 100mm Vliesisolierung abnehmbar ab 750 Liter | 180° Anschlüsse | mit einem Wärmetauscher | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und Speicherung in großen Volumen. Über den Wärmetauscher anschließbar sind Heizquellen wie z.B. Heizkessel, Fernwärme und Brennwerttechnik sowie Solaranlagen. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Der Glattrohrwärmetauscher ist fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

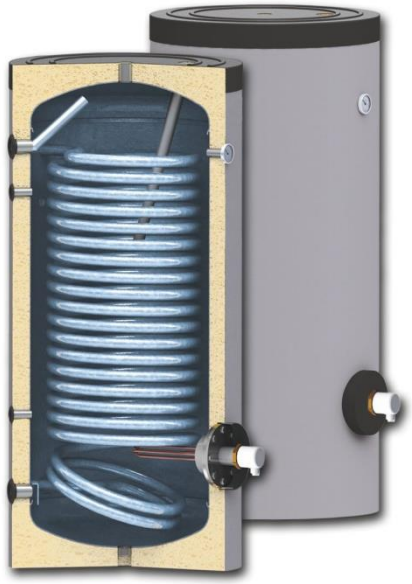
Brauchwasser-speicher	TBWSR 150	TBWSR 200	TBWSR 300	TBWSR 400	TBWSR 500	TBWSR 750	TBWSR 1000	TBWSR 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher unten	0,74 m²	0,9 m²	1,2 m²	1,5 m²	1,8 m²	2,1 m²	2,7 m²	3 m²
Isolierung bis 500 Liter fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärme-dämmung	560 mm	560 mm	660 mm	750 mm	750 mm	950 mm	1050 mm	1050 mm
Durchmesser Behälter	1070 mm	1340 mm	1420 mm	1470 mm	1720 mm	2000 mm	2050 mm	2310 mm
Höhe mit Wärme-dämmung	1210 mm	1460 mm	1580 mm	1670 mm	1890 mm	2030 mm	2070 mm	2370 mm
Montage Höhe	560 mm	560 mm	660 mm	750 mm	750 mm	950 mm	1050 mm	1050 mm
Gewicht	59 Kg	73 Kg	104 Kg	145 Kg	167 Kg	242 Kg	286 Kg	329 Kg
Energie-effizienzkl.	C	C	C	C	C			
Artikelnummer	4768	4405	4406	4769	4770	4932	4933	4933
Empf. VK inkl. 19% MwSt	393,50 €	427,50 €	589,50 €	723,50 €	815,50 €	1.180,90 €	1.421,20 €	1.421,20 €
RG	3	3	3	3	3	3	3	3

Solarspeicherspeicher TBWSRR

Solarspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt bis 500 Liter| 100mm Vliesisolierung abnehmbar ab 750 Liter | 180° Anschlüsse | mit zwei Wärmetauschern | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und dessen Speicherung in größeren Volumen als Hygienespeicher. Über den Wärmetauscher anschließbar sind Heizquellen wie z.B. Heizkessel, Fernwärme und Brennwerttechnik sowie Solaranlagen. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Die Glattrohrwärmetauscher sind fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

Solarspeicher	TBWSRR 150	TBWSRR 200	TBWSRR 300	TBWSRR 400	TBWSRR 500	TBWSRR 750	TBWSRR 1000	TBWSRR 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Wärme-tauscher oben	0,4 m²	0,6 m²	0,9 m²	1,0 m²	1,2 m²	1,4 m²	1,9 m²	2,5 m²
Wärme-tauscher unten	0,74 m²	0,9 m²	1,2 m²	1,5 m²	1,8 m²	2,1 m²	2,7 m²	3 m²
Isolierung bis 500 Liter fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärme-dämmung	560 mm	560 mm	660 mm	750 mm	750 mm	950 mm	1050 mm	1050 mm
Durchmesser Behälter	1070 mm	1340 mm	1420 mm	1470 mm	1720 mm	2000 mm	2050 mm	2310 mm
Höhe mit Wärme-dämmung	1210 mm	1460 mm	1580 mm	1670 mm	1890 mm	2030 mm	2070 mm	2370 mm
Montage Höhe	560 mm	560 mm	660 mm	750 mm	750 mm	950 mm	1050 mm	1050 mm
Gewicht	65 Kg	82 Kg	118 Kg	160	185 Kg	263 Kg	315 Kg	367 Kg
Energie-effizienzkl.	C	C	C	C	C			
Artikelnummer	4771	4772	4773	4774	4931	4934	4935	4938
Empf. VK inkl. 19% MwSt	435,50 €	459,50 €	639,50 €	699,50 €	879,50 €	1.247,50 €	1.482,40 €	2.153,69 €
RG	3	3	3	3	3	3	3	3



Wärmepumpenspeicher SWP

Wärmepumpenspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt | 180° Anschlüsse | mit einem Hochleistungswärmetauscher | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und dessen Speicherung in größeren Volumen als Hygienespeicher. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Der Glattrohrwärmetauscher ist fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

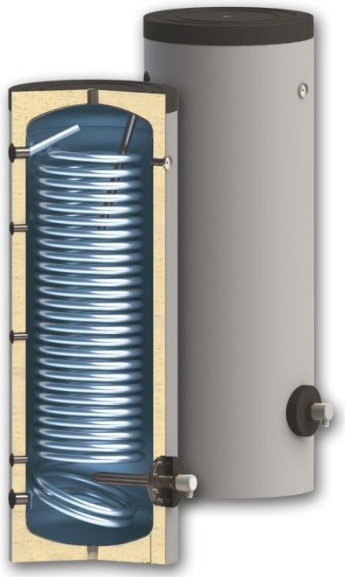
Wärmepumpenspeicher	SWP 150	SWP 200	SWP 300	SWP 400	SWP 500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher	1,4 m²	1,9 m²	2,3 m²	2,8 m²	3,3 m²
max. Temperatur Wärmetauscher	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C
Betriebsdruck Wärmetauscher	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar
Isolierung fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	560 mm	560 mm	660 mm	750 mm	750 mm
Durchmesser Behälter	1070 mm	1340 mm	1420 mm	1470 mm	1720 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1210 mm	1460 mm	1580 mm	1670 mm	1890 mm
Montage Höhe	560 mm	560 mm	660 mm	750 mm	750 mm
Gewicht	70 Kg	90 Kg	121 Kg	165 Kg	190 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C	C	C	C
Artikelnummer	8785	8780	8786	8787	8781
Empf. VK inkl. 19% MwSt	439,30 €	473,50 €	729,10 €	835,30 €	934,30 €
RG	3	3	3	3	3

Wärmepumpenspeicher SWP2

Wärmepumpenspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt | 180° Anschlüsse | mit zwei Hochleistungswärmetauschern | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und dessen Speicherung in größeren Volumen als Hygienespeicher. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Der Glattrohrwärmetauscher ist fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

Wärmepumpenspeicher	SWP2N 300	SWP2N 400	SWP2N 500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher oben	2,7 m²	3,2 m²	4,36 m²
Wärmetauscher unten	1,2 m²	1,5 m²	1,8 m²
max. Temperatur Wärmetauscher	110 °C	110 °C	110 °C
Betriebsdruck Wärmetauscher	16 bar	16 bar	16 bar
Isolierung fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	660 mm	750 mm	750 mm
Durchmesser Behälter	1420 mm	1470 mm	1720 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1580 mm	1670 mm	1890 mm
Montage Höhe	660 mm	750 mm	750 mm
Gewicht	145 Kg	198 Kg	236 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C	C
Artikelnummer	8788	8789	8790
Empf. VK inkl. 19% MwSt	954,10 €	1.072,90 €	1.218,70 €
RG	3	3	3



Wärmepumpenspeicher SWPNL

Brauchwasserspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt | 180° Anschlüsse | mit einem Hochleistungswärmetauscher | schmale Bauweise | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und Speicherung in großen Volumen. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Der Glattrohrwärmetauscher ist fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

Wärmepumpenspeicher	SWPNL 300	SWPNL 400	SWPNL 500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher	3,3 m²	3,9 m²	4,6 m²
max. Temperatur Wärmetauscher	110 °C	110 °C	110 °C
Betriebsdruck Wärmetauscher	16 bar	16 bar	16 bar
Isolierung fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	660 mm	750 mm	750 mm
Durchmesser Behälter	1420 mm	1470 mm	1720 mm
Höhe mit Wärmedämmung	1580 mm	1670 mm	1890 mm
Montage Höhe	660 mm	750 mm	750 mm
Gewicht	131 Kg	175 Kg	196 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C	C
Artikelnummer	8114	8115	8116
Empf. VK inkl. 19% MwSt	1.363,50 €	1.569,50 €	1.791,50 €
RG	3	3	3

Unterstellspeicher TBWSU

Unterstellspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt | mit einem Wärmetauscher | Anwendung Brauchwassererwärmung

Der Speicher wird zur Warmwasseraufbereitung verwendet.
Das Modell verfügt über einen integrierten Wärmetauscher zum Anschluss einer Solaranlage oder einem Heizkessel.
Der ThermoFlux Unterstellspeicher ist für den Anschluss an einem Gas-/Ölkessel ausgelegt und kann platzsparend auf die Therme montiert werden.

Unterstellspeicher	TBWSU 120	TBWSU 150	TBWSU 200
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher	1,2 m²	1,3 m²	1,32 m²
max. Temperatur Wärmetauscher	160 °C	160 °C	160 °C
Betriebsdruck Wärmetauscher	25 bar	25 bar	25 bar
Isolierung fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	600 mm	600 mm	600 mm
Durchmesser Behälter	500 mm	500 mm	500 mm
Höhe mit Wärmedämmung	853 mm	1010 mm	1300 mm
Gewicht	88 Kg	93 Kg	93 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C	C
Artikelnummer	7507	7508	22053
Empf. VK inkl. 19% MwSt	395,50 €	451,50 €	525,50 €
RG	3	3	3

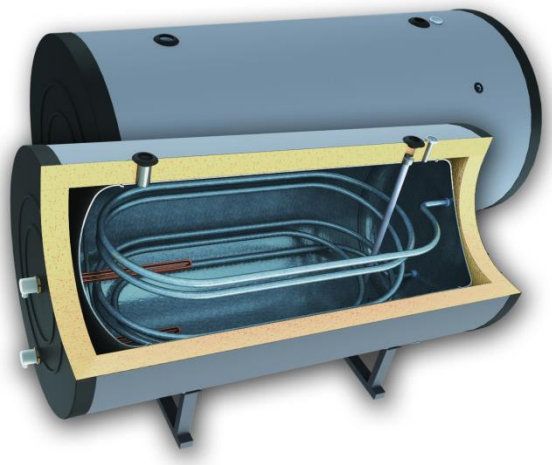
Tiefspeicher
TBWST

Tiefspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt | mit einem Wärmetauscher | kompakte Bauweise | Anwendung Brauchwassererwärmung

Dieser Speicher wird zur Warmwasseraufbereitung verwendet.
Der Speicher ist kompakt und effizient und besitzt einen Wärmetauscher. Er ist für den Anschluss an einem Gas-/Ölkessel ausgelegt. Der Kessel wird auf dem Speicher platziert und somit wird Platz bei der Aufstellung gespart.

Tiefspeicher	TBWST 120	TBWST 150	TBWST 200
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher	m²	m²	m²
max. Temperatur Wärmetauscher	°C	°C	°C
Betriebsdruck Wärmetauscher	bar	bar	bar
Isolierung fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm
Länge mit Wärmedämmung	815 mm	965 mm	995 mm
Breite mit Wärmedämmung	608 mm	608 mm	608 mm
Höhe mit Wärmedämmung	568 mm	568 mm	568 mm
Gewicht	84 Kg	96 Kg	96 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C	C
Artikelnummer	4939	4940	4941
Empf. VK inkl. 19% MwSt	423,50 €	459,50 €	527,50 €
RG	3	3	3

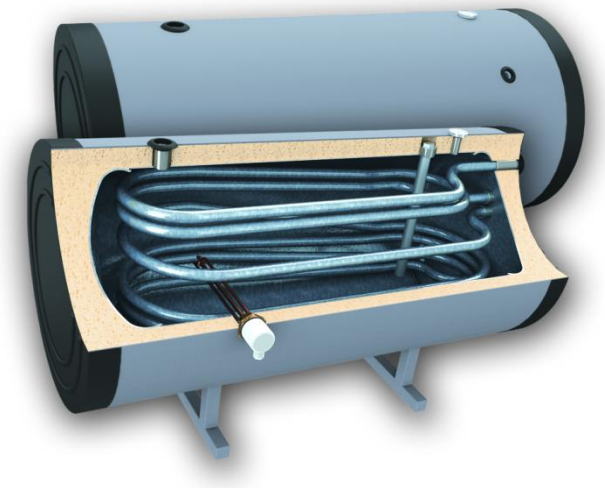
Horizontalspeicher THBWSR



Horizontalerspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt bis 500 Liter| 100mm Vliesisolierung abnehmbar ab 750 Liter | mit einem Wärmetauscher | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten horizontal ausgerichteten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und dessen Speicherung in größeren Volumen als Hygienespeicher. Die horizontale Bauweise macht den Speicher attraktiv für alle die wenig Platz in der Höhe haben. Über den Wärmetauscher anschließbar sind Heizquellen wie z.B. Heizkessel, Fernwärme und Brennwerttechnik sowie Solaranlagen. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Der Glattrohrwärmetauscher ist fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

Horizontalspeicher	THBWSR 200	THBWSR 300	THBWSR 500	THBWSR 1000	THBWSR 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher 1	0,9 m²	1,2 m²	1,8 m²	2,7 m²	3 m²
Betriebsdruck Wärmetauscher	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar
max. Temperatur Wärmetauscher	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C
Isolierung bis 500 Liter fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	50 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärmedämmung	560 mm	660 mm	750 mm	1050 mm	1050 mm
Länge	1340 mm	1410 mm	1710 mm	2080 mm	2380 mm
Höhe mit Wärme-dämmung	695 mm	790 mm	890 mm	1190 mm	1190 mm
Gewicht	73 Kg	104 Kg	167 Kg	286 Kg	392 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C	C		
Artikelnummer	5839	5840	5841	5842	5847
Empf. VK inkl. 19% MwSt	483,50 €	663,50 €	913,50 €	1.746,75 €	- €
RG	3	3	3	3	3



Horizontalspeicher THBWSRR

Horizontalerspeicher emailliert | 50mm fest aufgeschäumt bis 500 Liter| 100mm Vliesisolierung abnehmbar ab 750 Liter | mit zwei Wärmetauschern | Anwendung Brauchwassererwärmung

Die emaillierten horizontal ausgerichteten Warmwasser-Standspeicher sind für den Einsatz von Brauchwasser Bereitstellung und dessen Speicherung in größeren Volumen als Hygienespeicher. Die horizontale Bauweise macht den Speicher attraktiv für alle die wenig Platz in der Höhe haben. Über die Wärmetauscher anschließbar sind Heizquellen wie z.B. Heizkessel, Fernwärme und Brennwerttechnik sowie Solaranlagen. Sowohl Behälter als auch Glattrohr-Wärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahl. Die Glattrohrwärmetauscher sind fest in dem Speicher eingeschweißt. Der Behälter ist emailliert und standardmäßig mit einer Opferannode ausgestattet. Ein Heizstab kann optional angeschlossen werden.

Horizontalspeicher	THBWSRR 300	THBWSRR 500	THBWSRR 1000	THBWSRR 1500
max. Temperatur	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Betriebsdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Wärmetauscher 1	0,9 m²	1,2 m²	1,9 m²	2,5 m²
Wärmetauscher 2	1,2 m²	1,8 m²	2,7 m²	3 m²
Betriebsdruck Wärmetauscher	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar
max. Temperatur Wärmetauscher	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C
Isolierung bis 500 Liter fest aufgeschäumt	50 mm	50 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser mit Wärme-dämmung	660 mm	750 mm	1050 mm	1050 mm
Länge	1410 mm	1710 mm	2080 mm	2380 mm
Höhe mit Wärme-dämmung	790 mm	890 mm	1190 mm	1190 mm
Gewicht	118 Kg	185 Kg	315 Kg	423 Kg
Energieeffizienzkl.	C	C		
Artikelnummer	5843	1432.1	5844	5844
Empf. VK inkl. MwSt	681,50 €	835,50 €	953,50 €	1.714,88 €
RG	3	3	3	3

Zubehör

Artikel	Typ	Artikel-nummer	Empf. VK inkl. MwSt	RG
	35 Liter	1626	50,00 €	5
	50 Liter	1627	55,00 €	5
	80 Liter	1624	80,00 €	5
	100 Liter	1628	135,00 €	5
	150 Liter	1629	165,00 €	5
	200 Liter	1630	170,00 €	5
	250 Liter	1631	245,00 €	5
	300 Liter	1632	310,00 €	5
Membranausdehnungsgefäß Vordruck: 2,5 bar Max.Betriebsdruck: 6,0 bar	400 Liter	1633	400,00 €	5
	500 Liter	1531	640,00 €	5
	8 Liter	5439	50,00 €	5
	12 Liter	5440	55,00 €	5
	18 Liter	5441	60,00 €	5
	25 Liter	5442	80,00 €	5
	35 Liter	5443	85,00 €	5
	50 Liter	5444	200,00 €	5
Ausdehnungsgefäß Trinkwasser Vordruck: 4,0 bar Max.Betriebsdruck: 10 bar	80 Liter	5445	280,00 €	5
	DN20	1634	13,00 €	5
	DN25	3680	16,00 €	5
Kappenventil für Ausdehnungsgefäße				
	72°C	1134	335,00 €	5
Laddomat 21-60 komplett mit Thermoelement 72°C Effizienzklasse A				

Zubehör

Artikel	Typ	Artikel-nummer	Empf. VK inkl. MwSt	RG
Pufferanschlusskit	Tauchhülse Schnell-entlüfter KFE Hahn Stopfen Reduktions-nippel T-Stück Nr. 130 DN25 Doppel-nippel Nr. 245 Gewinde-dichtfaden UNI Lock Kugelhahn DN25 Verschraubungen Nr. 331 Dichtung KTW+Gas DN25 Doppel-nippel Nr. 280	PAS1	200,00 €	5
Holzvergaserkessel Anschlussset	Zugbegrenzer Kugelhahn PN20 Laddomat 21-60 72°C KFE Hahn 1/2" Thermische ABS Kesselsicherheitsgruppe Winkel Nr. 92 1´1/4" Dichtung KTW+Gas DN25 Schlammabscsheider Verschraubungen DN32 T-Stück DN32 Doppelnippel Nr. 245	HVGKAS	750,00 €	5

Zubehör

Artikel	Typ	Artikel-nummer	Empf. VK inkl. MwSt	RG
Pelletkessel-Anschlussset	Zugbegrenzer Kugelhahn PN20 Laddomat 11-100 63°C KFE Hahn 1/2" Kessel-sicherheits-gruppe Winkel Nr. 92 1´1/4" Dichtung KTW+Gas DN25 Schlammabscheider Reduktionsnippel Nr. 241 Verschraubungen DN32 T-Stück DN25 Doppelnippel Nr. 245	PKAS	720,00 €	5
	Kesselanbindegruppe	14000	240	5
	Winkelstecker links 90° für Wilo Pumpe	5818	16	5
	WILO Stratos PICO 25 1-4 180mm	4994	160	5

Zubehör für mögl. BAFA Bezuschussung

Partikelabscheider elektronisch zur Reduzierung des Feinstaubs im Abgas

BAFA FÖRDERUNG – Innovationsförderung SICHERN!

Innovations- und Zusatzförderung – Partikelabscheidung

Im Gebäudebestand fördern wir die Errichtung oder die Nachrüstung von Biomasseanlagen mit einer Einrichtung zur Staubminderung (Partikelabscheider). Sowohl die Biomasseanlage als auch die Einrichtung zur Staubminderung müssen vom BAFA als förderfähig eingestuft sein.

Innovationsförderung

Errichtung von Biomasseanlagen zur Partikelabscheidung von 5 Kilowatt bis einschließlich 100 Kilowatt Nennwärmeleistung, die über eine Einrichtung zur Staubminderung verfügen:

- Hackschnitzelkessel
- Pelletkessel
- Pelletofen mit Wassertasche
- Scheitholzvergaserkessel

Die Anlagen müssen über einen der nachfolgend genannten Abscheider verfügen:

- **Elektrostatische Abscheider**
- Filternde Abscheider
- Abscheider als Abgaswäscher, ohne Nutzungsmöglichkeit des durch Abgaskondensation erzielbaren Wärmeertrags

	Partikelabscheider
Artikelnummer	2103626
Empf. VK inkl. 19% MwSt	1.580,00 €
RG	5

Zubehör für mögl. BAFA Bezuschussung

Partikelabscheider

Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle

Energiewende – Umschalten auf Zukunft

Förderübersicht Biomasse (Basis-, Innovations- und Zusatzförderung)

Maßnahme		Basisförderung	Innovationsförderung [3]					Zusatzförderung [9]			
			Brennwertnutzung [4]		Partikelabscheidung [5]		Nachrüstung [6]	Kombinationsbonus		Gebäudeeffizienz-bonus [10]	Optimierungs-maßnahme [11]
Anlagen von 5 bis max. 100,0 kW Nennwärmeleistung		Gebäudebestand	Gebäudebestand	Neubau	Gebäudebestand	Neubau		Solarkollektoranlage, Wärmepumpenanlage	Wärmenetz		
Pelletofen mit Wassertasche	5 kW bis 25,0 kW	2.000 €	–	–	3.000 € [3.1]	2.000 €	750 €	500 €	500 €	zusätzlich 0,5 × Basis- oder Innovations-förderung	mit Errichtung: 10 % der Netto-investitionskosten [11.1] – – – – – – – – – – – – nachträglich (nach 3 – 7 Jahren): 100 bis max. 200 € [11.2]
	25,1 kW bis max. 100 kW	80 €/kW									
Pelletkessel	5 kW bis 37,5 kW	3.000 €	4.500 € [3.1]	3.000 €	4.500 € [3.1]	3.000 €					
	37,6 kW bis max. 100 kW	80 €/kW									
Pelletkessel mit einem Pufferspeicher (neu errichtet) von mind. 30 l/kW	5 kW bis 43,7 kW	3.500 €	5.250 € [3.1]	3.500 €	5.250 € [3.1]	3.500 €					
	43,8 kW bis max. 100 kW	80 €/kW									
Hackschnitzelkessel mit einem Pufferspeicher von mind. 30 l/kW		pauschal 3.500 € je Anlage	5.250 € [7]	3.500 € [7]	5.250 €	3.500 €					
			4.500 € [8]	3.000 € [8]							
Kombinationskessel [1] automatisch beschickter Pellet- oder Hackschnitzelkessel mit einem handbeschickten Scheitholzvergaserkessel		mind. 5.000 €	mind. 7.500 €	3.000 €/ 3.500 €	mind. 6.500 €	3.000 €/ 3.500 €					
Scheitholzvergaserkessel [2] mit einem Pufferspeicher von mind. 55 l/kW		pauschal 2.000 € je Anlage	5.250 € [7]	3.500 € [7]	3.000 €	2.000 €					
			4.500 € [8]	3.000 € [8]							

- Es gelten die Bestimmungen der Richtlinie vom 11.03.2015 in Verbindung mit der Änderungsrichtlinie vom 04.08.2017.
- Gem. Änderungsrichtlinie sind ab dem 01.01.2018 alle Anträge im zweistufigen Antragsverfahren zu stellen.
- Gebäudebestand: Ein Gebäude, in dem zum Zeitpunkt der Inbetriebnahme der beantragten Anlage seit mehr als zwei Jahren ein anderes Heizungs- oder Kühlsystem installiert ist.
- Die hier beschriebenen Voraussetzungen sind nicht abschließend. Die vollständigen Fördervoraussetzungen finden Sie auf der BAFA-Homepage unter der Rubrik „Energie/Heizen mit Erneuerbaren Energien".

1 Kombinationskessel erhalten für jedes Anlagenteil die jeweilige Förderung. Ausnahme: Innovationsfördertatbestand im Neubau. Hier kann nur ein Anlagenteil gefördert werden. Pelletöfen sind als Kombination nicht möglich. Für den Scheitholzvergaserkessel muss der entsprechende Mindest-Pufferspeicher nachgewiesen werden.

2 Es sind nur besonders emissionsarme Scheitholzvergaserkessel förderfähig (staubförmige Emissionen: max. 15 mg/m³).

3 Innovationsförderung: Angegeben ist der Gesamtförderbetrag. Ausnahme Pelletanlagen im Gebäudebestand [3.1].

3.1 Pelletanlagen im Gebäudebestand: Angegeben ist der Mindestförderbetrag, ansonsten 80 €/kW.

4 Innovationsförderung Brennwertnutzung: Zusätzlich zur Biomasseanlage besteht eine Einrichtung zur bestimmungsgemäßen Nutzung der bei der Abgaskondensation anfallenden Wärme.

5 Innovationsförderung Partikelabscheidung: Zusätzlich zur Biomasseanlage besteht eine Einrichtung zur sekundären Abscheidung der im Abgas enthaltenen Partikel.

6 Nachrüstung einer unter 5) oder 5.1) beschriebenen Einrichtung für eine bereits bestehende Biomasseanlage. Angegeben ist der Innovationsförderbetrag.

7 Förderbetrag bei neu errichtetem Pufferspeicher (mind. 30 Liter/kW). Gesamtpufferspeichervolumen bei Scheitholzvergaserkessel mind. 55 Liter/kW.

8 Förderbetrag bei vorhandenem Pufferspeicher.

9 Die verschiedenen Zusatzförderungen können zusätzlich zur Basis- und Innovationsförderung gewährt werden und sind miteinander kumulierbar. Ausnahme: Gebäudeeffizienzbonus und Optimierungsmaßnahme nur im Gebäudebestand.

10 Bonus für effiziente Wohngebäude im Gebäudebestand. Voraussetzungen: Anforderungen an ein KfW-Effizienzhaus 55 (d. h. der auf die wärmeübertragende Umfassungsfläche bezogene Transmissionswärmeverlust beträgt maximal das 0,7-fache des entsprechenden Wertes des jeweiligen Referenzgebäudes; es gelten die Höchstwerte der EnEV 2013 Anlage 1 Tabelle 2), hydraulischer Abgleich, Anpassung der Heizkurve, Online-Bestätigung eines zugelassenen Sachverständigen.

11 Einzelmaßnahmen zur energetischen Optimierung der Heizungsanlage und der Warmwasserbereitung in Bestandsgebäuden.

11.1 Zusammen mit der Errichtung einer Biomasseanlage. Begrenzung auf höchstens 50 % der Basis- oder Innovationsförderung.

11.2 Nachträglich nach 3 bis 7 Jahre nach Inbetriebnahme. Begrenzung auf die Höhe der förderfähigen Kosten.

Stand: 02.01.2018

Zubehör für mögl. BAFA Bezuschussung

Grundfos Alpha 3 inkl. Reader

Die innovative Lösung für den hydraulischen Abgleich: unkompliziert für alle 2 Rohrsysteme ohne Umbau der Ventile etc.

Anerkannt für BAFA Förderung!

Dieses System löst die Probleme, die sich sonst beim hydraulischen Abgleich stellen, da es oftmals sehr Aufwendig ist die Rohrlängen, Bögen, Winkel etc. zu berücksichtigen und die nötigen Einstellungen zu berücksichtigen und die Einstellungen zu berechnen. **Es müssen keine Ventile getauscht werden!**

Die Lösung von Grundfos ist genial einfach und setzt keine Schulung für Installateure voraus.
Die Pumpe kommuniziert über einen separaten Reader mit der kostenfreien App auf dem Smartphone

- Diese App zeigt an, wann der Heizkörper korrekt am Ventil (oder der Heizkörperverschraubung) abgeglichen ist
- Nach dem Abgleich versendet der Installateur per Mail den fertigen Bericht des hydraulischen Abgleichs
- Diesen Ausdrucken und zur BAFA schicken
- Einfach die kostenlose App "Go Balance" auf ihr Smartphone laden und sich die Demo anschauen.

	Alpha 3 inkl. Reader
Artikelnummer	22054
Empf. VK inkl. 19% MwSt	280,00 €
RG	5

NOTIZEN

Außerdem bieten wir als Fachhandelspartner

Jeremias Edelstahl-Schornsteine

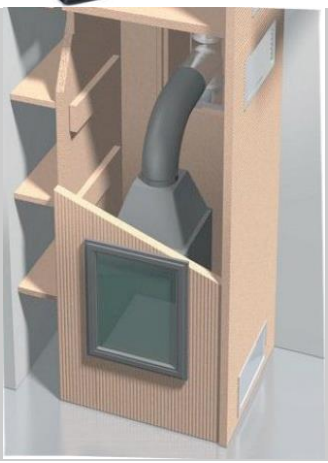
Woran zeigt sich, ob ein Hersteller von seinem Produkt überzeugt ist? Nicht zuletzt auch daran, welche Garanteleistungen er über das gesetzlich vorgeschriebene Maß hinaus gibt. Jeremias, Hersteller hochwertiger Edelstahlschornsteine, gewährt 25 Jahre Garantie auf Korrosionsbeständigkeit seiner Produkte.

Katalysatoren zum Nachrüsten von Holzfeuerungen

Erste Katalysatoren zum Nachrüsten von Holzfeuerungen mit allgemeiner baurechtlicher Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Mit ChimCat® RETRO Katalysatoren leisten Sie einen Beitrag zum Umweltschutz und sorgen dafür, dass Ihr vorhandener Kaminofen sämtliche Emissionsschutzvorschrifen erfüllt.

Kaminbausätze/Kaminverkleidungen

Die richtige Wärmedämmung ist ein unverzichtbares Bestandsteil jedes Kamins. Mit unserem Universalkaminbausatz SET 1 bieten wir Ihnen eine Zusammenstellung von geprüften Systemmaterialen. Unsere Dämmplatten sind aus expandiertem Vermiculit, und einem speziellen anorganischen Bindemittel gefertigt, und bieten eine hohe Temperaturwechselbeständigkeit bis 1250 °C. Die Materialien sind alle leicht zu verarbeiten und geben ihnen die Möglichkeit und den Freiraum der eigenen kreativen Umsetzung Ihres Kaminprojektes.



ThermoFlux®

Alternative Heizsysteme

Friedrich-Naumann-Straße 55
99974 Mühlhausen/Thüringen
Öffnungszeiten
Mo-Fr 09:00 bis 18:00

Tel. +49 (0)3601 408922 200
Fax. +49 (0)3601 408922 222
Internet: www.thermoflux.info
E-Mail: info@thermoflux.info